

LNP™ THERMOCOMP™ RC006 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP RC006 is a compound based on PA6.6 resin containing Carbon Fiber. Added features include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RC-1006

Product reorder name: RC006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток			Internal method
--	0.050 - 1.0	%	Internal method
-- ¹	0.040 - 0.080	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.1	%	ISO 62
Saturated, 23°C	4.5	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	108		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	261	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	250	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	18900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	360	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180/1A
-40°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ⁶	260	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁷	261	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ⁸	257	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	252	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 60°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
--	4.3E+3	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	4.3E+3	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93.3 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		
5.	80*10*4		
6.	120*10*4 mm		

7.	80*10*4 mm
8.	120*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

