

## LNP™ THERMOCOMP™ 2C003 compound

15% углеродное волокно

Ethylene Tetrafluoroethylene Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP 2C003 is a compound based on ETFE resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound FP-EC-1003

Product reorder name: 2C003

| Главная Информация   |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики   | Электропроводящий                           |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                         |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.73  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Механические   | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>                                     | 11700                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение  |   |                   | ASTM D638       |
| Break  | 90.3  | MPa               |                 |
| Break <sup>2</sup>   | 90.0  | MPa               |                 |
| Удлинение при растяжении   |   |                   | ASTM D638       |
| Break  | 4.9   | %                 |                 |
| Break <sup>3</sup>   | 4.9   | %                 |                 |
| Флекторный модуль  |   |                   | ASTM D790       |
| 50.0 mm Span <sup>4</sup>  | 11000                                       | MPa               |                 |
| --   | 11000                                       | MPa               |                 |
| Flexural Strength  |   |                   | ASTM D790       |
| --   | 138   | MPa               |                 |
| Break, 50.0 mm Span <sup>5</sup>                                   | 138   | MPa               |                 |
| Воздействие  | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)  | 350   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (23°C)                                      | 1200  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой   | Номинальное значение                        | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 208   | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция   | Номинальное значение                        | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 120 to 150                                  | °C                |                 |
| Время сушки  | 4.0   | hr                |                 |

|                                  |                |     |
|----------------------------------|----------------|-----|
| Задняя температура               | 280 to 300     | °C  |
| Средняя температура              | 300 to 325     | °C  |
| Передняя температура             | 325 to 340     | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 315            | °C  |
| Температура формы                | 90.0 to 120    | °C  |
| Back Pressure                    | 0.170 to 0.340 | MPa |
| Screw Speed                      | 30 to 60       | rpm |

#### NOTE

|    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | 50 mm/min          |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min         |
| 5. | 1.3 mm/min         |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

