

PRE-ELEC® PP 1350

Compounded Polypropylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1350 is a conductive thermoplastic compound based on polypropylene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® PP 1350 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include injection moulded ESD products such as crates, boxes and tote bins.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая технологичность		
Используется	Контейнеры		
	Ящики		
Формы	Гланулы		
Формы Метод обработки	Гранулы		
Физический	Литье под давлением Номинальное значение	Единица измерения	Mozon work trouws
	1.02	g/cm ³	Mетод испытания ASTM D792, ISO 1183
Удельный вес	1.02	g/cm²	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
230°C/2.16 kg	3.5	g/10 min	
230°C/5.0 kg	21	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.8	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A	96		
Shore D	71		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	26.2	MPa	ASTM D638
Yield	26.0	MPa	ISO 527-2
	17.9	MPa	ASTM D638
4.00 mm	18.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	30	%	ASTM D638



Флекторный модуль (4.00 mm)	1300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	13	kJ/m²	ASTM D256, ISO 179
23°C	33	kJ/m²	ISO 179
23°C	34	kJ/m²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	6.30	kJ/m²	
23°C, 4.00 mm	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность 3			ISO 180
-20°C	8.0	kJ/m²	
23°C	No Break		
Незубчатый изод удар (площадь)			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		
23°C, 4.00 mm	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность 4			ISO 180
-20°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	80.0	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	52.2	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	52.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
	149	°C	ASTM D1525 ⁵
	150	°C	ISO 306/A50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
			ESD STM11.11, IEC
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+4	ohms	61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+3	ohms·cm	Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		



NOTE	
1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

