

SUMIKASUPER® LCP E5002L

Длинное стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54705-100988603	E249884-100962011	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Низкая вязкость		
Используется	Бобины		
	Электрическое/электронное применение		
	Оптическое хранилище данных		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.070	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	150	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	9510	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	127	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.51		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.40 mm)	180	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (6.40 mm)	480	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	354	°C	ASTM D648
CLTE			Internal Method
Flow : 150°C	2.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : 150°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.44	W/m/K	JIS R2618
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 MHz	3.40		
1.00 GHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	0.023		
1.00 GHz	4.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.300 mm, All colors)	V-0		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Soldering Resistance	350	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130	°C	
Время сушки	4.0 to 24	hr	
Задняя температура	350 to 370	°C	
Средняя температура	370 to 390	°C	
Передняя температура	390 to 410	°C	
Температура сопла	390 to 410	°C	
Температура обработки (расплава)	400	°C	
Температура формы	40.0 to 160	°C	
Давление впрыска	120 to 160	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	40.0 to 60.0	MPa	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

