

Delrin® 127UVE BK701

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

UV Stabilized High Viscosity Acetal Homopolymer with Very Low Emissions

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ Низкая волатильность Гомополимер Вязкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Экструзионный лист Экструзионное формование профиля Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	2.4	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.9	%	ISO 294-4
Flow	2.1	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M scale	90		ISO 2039-2
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Yield)	73.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	40	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	370	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	161	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	178	°C	ISO 11357-3
Время отжига-Опционально	30.0	min/mm	
Температура отжига	160	°C	
Emission		mg/kg	VDA 275
Температура плавления, оптимальная	205	°C	
Температура формы, оптимальная	90	°C	
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	8.00	s/mm	
Температура расплава экструзии, оптимальная	200	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (100 Hz)	3.96		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	2.7E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	200 - 210	°C	
Температура формы	80 - 100	°C	
Удерживающее давление	90.0 - 110	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75 - 85	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура расплава	195 - 205	°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

