

TAROMID A 280 Z1 G6

30% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity 30% glass fibres reinforced, elastomer modified, very good mechanical properties, good dimensional stability and low water absorption.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Модификация удара			
	Низкий или не впитывающий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.28 - 1.30	g/cm ³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.35	%	Internal method	
Поглощение воды			ISO 62	
	23°C, 24 hr	0.50	%	ISO 62
	Saturated, 23°C	4.5	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%		
Reinforcement Content ² (750°C)	30	%	ISO 3451	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	8400	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2/50	
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль ³	8000	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс ⁴	210	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179/1eA	
	-25°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256	
	-20°C	90	J/m	ASTM D256

23°C	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	215	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ⁶	100	°C	IEC 60216
-- ⁷	140	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	225	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (205°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	8.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		
4.	1.0 mm/min		
5.	120°C/hr		
6.	20,000 hr, 130 H		
7.	Short term, 180 H		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

