

RTP 2583 HEC FR

20% углеродное волокно с никелевым покрытием

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

Nickel-Coated Carbon Fiber - EMI/RFI Shielding - Electrically Conductive - Flame Retardant - UL94 V-0

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|---|-------------------|------------------|
| UL YellowCard | E84658-251338 | | |
| Наполнитель/армирование | Никелированное углеродное волокно, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий Электромагнитное Экранирование (EMI) Радиочастотное Экранирование (RFI) Огнестойкий | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.050 - 0.15 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Moisture Content | 0.020 | % | |
| Static Decay | | sec | FTMS 101C 4046.1 |
| Primary Additive | 20 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 12400 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 123 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.0 - 2.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 10300 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 165 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 43 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 290 | J/m | ASTM D4812 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| -- | < 1.0E+4 | ohms | ASTM D257 |
| -- | < 1.0E+3 | ohms | ESD STM11.11 |
| Сопротивление громкости | < 10 | ohms-cm | ASTM D257 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | V-0 | | UL 94 |
| 3.00 mm | 5VA | | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 93.3 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Dew Point | -28.9 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 243 - 274 | °C |
| Температура формы | 51.7 - 93.3 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Remove hopper magnets.Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat