

## Lucel® GC210

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Rigidity

Application

Casings of Pump and Pivot Bearings

| Главная Информация                                     |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard  | E67171-248285                          | E67171-248286     |                 |
| Наполнитель/армирование                                | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики   | Высокая жесткость                      |                   |                 |
| Используется   | Подшипники<br>Детали Насоса            |                   |                 |
| Номер файла UL   | E67171                                 |                   |                 |
| Формы  | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.48                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)      | 15                                     | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                     | 0.60 to 1.1                            | %                 | ASTM D955       |
| Твердость  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                           | 83                                     |                   | ASTM D785       |
| Механические   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)  | 98.7                                   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm) | 5.0                                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)               | 4940                                   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)        | 128                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)                   | 50                                     | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                    |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm                          | 165                                    | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                           | 160                                    | °C                |                 |

|                     |      |    |        |
|---------------------|------|----|--------|
| RTI Elec (0.750 mm) | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (0.750 mm)  | 50.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (0.750 mm)  | 50.0 | °C | UL 746 |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+14              | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+16              | ohms-cm           | ASTM D257       |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость    |                      |                   | UL 94           |
| 0.750 mm, ALL    | HB                   |                   |                 |
| 1.50 mm          | HB                   |                   |                 |
| 3.00 mm          | HB                   |                   |                 |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 90.0 to 110          | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 to 6.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.10               | %                 |
| Задняя температура                   | 180 to 200           | °C                |
| Средняя температура                  | 190 to 210           | °C                |
| Передняя температура                 | 200 to 220           | °C                |
| Температура сопла                    | 200 to 220           | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 210 to 220           | °C                |
| Температура формы                    | 60.0 to 100          | °C                |
| Back Pressure                        | 0.00 to 3.92         | MPa               |
| Screw Speed                          | 40 to 75             | rpm               |

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

