

Lucel® GC210

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Rigidity

Application

Casings of Pump and Pivot Bearings

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248285	E67171-248286	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
Используется	Подшипники Детали Насоса		
Номер файла UL	E67171		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 1.1	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	98.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	4940	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	128	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	165	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	160	°C	

RTI Elec (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (0.750 mm)	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm, ALL	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 220	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Back Pressure	0.00 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 75	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

