

Fiberfil® J-68/30/E/UV

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

Описание материалов:

Fiberfil®J-68/30/E/UV is a polypropylene copolymer (PP Copoly) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main characteristics of J-68/30/E/UV are:

Copolymer

Chemical coupling

Good UV resistance

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер		
	Химическая муфта		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
6.35 mm	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	3670	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	150	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	199 - 210	°C
Средняя температура	204 - 227	°C
Передняя температура	182 - 199	°C
Температура сопла	182 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 232	°C
Температура формы	32.2 - 71.1	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw speed: Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

