

Petra® 130 FR

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Petra 130 FR is a 30% glass fiber reinforced, flame retardant injection molding compound based on post-consumer and post-industrial recycle polyethylene terephthalate feedstocks. It is recognized as UL 94V-0/5VA by Underwriters Laboratories. It is also available in pigmented versions.

Applications

Petra 130 FR is generally recommended for applications such as electrical housing and bobbins.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231235		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Бобины Электрический корпус		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.68	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11100	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			ASTM D790
-40°C	12400	MPa	
23°C	9700	MPa	
121°C	2970	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
-40°C	275	MPa	
23°C	210	MPa	
121°C	85.0	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	220	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	245	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec			
0.300 mm	75.0	°C	UL 746
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Imp			
0.300 mm	75.0	°C	UL 746
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
RTI Str			
0.300 mm	75.0	°C	UL 746
0.750 mm	155	°C	
1.50 mm	155	°C	
3.00 mm	155	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.50 mm ¹	22	kV/mm	ASTM D149
--	40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.020		IEC 60250
1 MHz	0.020		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94

0.300 mm	V-0
	V-0
0.750 mm	5VA
	V-0
1.50 mm	5VA
	V-0
3.00 mm	5VA

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	100 to 110	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

