

## SAXAMID™ 126F6

30% стекловолокно

Polyamide 6

SAX Polymers

### Описание материалов:

SAXAMID 126F6 is a polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 30 % glass fibres. Because of its high strength and stiffness this grade is often used for stressed parts. Further remarkable properties are very good processability and good surface quality. This product is UL listed.

Главная Информация			
UL YellowCard	E343729-101340877		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая поверхность		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Номер вязкости (H2SO4 (Sulphuric Acid))	150	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress	190	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	7600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	280	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	

Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	78	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	82	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 60.0 mm Span)	209	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	216	°C	ISO 306/B120
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Классификация воспламеняемости (1.50 to 1.70 mm)	HB	IEC 60695-11-10, -20	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat