

## Electrafil® PC 04007 FR BK

Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil®PC 04007 FR BK is a polycarbonate (PC) product containing stainless steel fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Electromagnetic shielding (EMI)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Огнестойкий		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	104	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	129	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0 - 1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay		sec	FTMS 101B
Эффективность экранирования	50	dB	ASTM D4935

TPCI # 9691124

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	302 - 316	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	316 - 332	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	310 - 327	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	310 - 327	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	71.1 - 87.8	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa
---------------	--------------	-----

### Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

