

## Borealis PP MD231U

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

MD231U is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. This material has excellent balanced mechanical properties and a medium melt flow rate.

Главная Информация	
UL YellowCard	E108112-218651
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Средняя степень жидкости Термическая стабильность Низкое сжатие
Используется	Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали
Номер файла UL	E108112
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	28	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	80.6	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup>	2700	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1A
-20°C	1.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Распыление-16 часов (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Back pressure: Low to mediumScrew speed: Low to mediumFlow front speed: 100 - 200 mm/s			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

