

Infino GP-5150GT

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Material that has the characteristic of high shape and low warpage with 15% GF reinforcement and can be applied to the switches for microwave or oven

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219678	E115797-219680	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.41	g/cm ³	ASTM D792
--	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
250°C/2.16 kg	25	g/10 min	ASTM D1238
250°C/2.16 kg	38	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 1.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Содержание золы	15	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4400	MPa	ASTM D638
--	4700	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	98.0	MPa	ASTM D638
Yield	101	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	91.0	MPa	ASTM D638
Break	101	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	4.0	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

-- ⁵	4900	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	150	MPa	ASTM D790
-- ⁸	172	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	5.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.18 mm	49	J/m	
23°C, 6.35 mm	35	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	217	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	211	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	211	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	185	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	174	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	174	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	200	°C	ISO 306/B50
--	203	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.700 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	225 to 230	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

