

ENGAGE™ HM 7280

Polyolefin Elastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

High elasticity with good elastic recovery

High melt strength

Good impact strength

Good flow characteristics

ENGAGE™ HM 7280 Polyolefin Elastomer Resin is produced via gas phase polymerization from Dow. This is an ethylene-butene copolymer exhibiting high flexibility and elasticity. It can be utilized in monolayer and coextruded films and in blends with other polyolefins to enhance melt strength and toughness of the structure.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.884	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	< 0.50	g/10 min	ASTM D1238
Вязкость Mooney (ML 1+4, 150°C)	42	MU	ASTM D1646
Общая кристаллизация-%	24.7		Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
1.00 mm, Extruded ¹	81		
Shore A, Compression Molded	84		
Shore D, Compression Molded	29		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-100% Secant ² (Compression Molded)	4.50	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (Break, Compression Molded)	5.10	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break, Compression Molded)	310	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : Compression Molded	28.2	MPa	
2% Secant : Compression Molded	25.3	MPa	
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 1.00 mm)	21.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 1.00 mm)	640	%	ASTM D412
Tear Strength ⁵			ASTM D624

1.00 mm ⁶	55.0	kN/m	
-- ⁷	46.9	kN/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-43.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	60.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC) ⁸	116	°C	Internal Method

NOTE

1.	Extruded sheet at 40 mil (1.0 mm) thickness with no significant difference between machine and cross-directional properties.
2.	510 mm/min
3.	510 mm/min
4.	510 mm/min
5.	Die C
6.	Extruded sheet at 40 mil (1.0 mm) thickness with no significant difference between machine and cross-directional properties.
7.	Compression Molded
8.	10°C/min Dow Method, complete protocols and results available upon request.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

