

Ultramid® A3WG6 BK00564

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3WG6 BK00564 is a 30% glass fiber reinforced, pigmented black and heat resistance injection molding PA66 grade for machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability. A3EG6 is the preferred grade for producing electrically insulating parts.

Applications

Typical applications include lamp socket housings, cooling fans, insulating profiles for aluminum window frames, water containers for automotive cooling systems.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531632	E41871-233745	E41871-101468834
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая жесткость		
	Средняя термостойкость		
	Маслостойкий		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Контейнеры		
	Корпуса		
	Машина/механические детали		
	Профили		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	5.5	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	179	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8730	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	8.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
RTI Elec			UL 746
0.710 mm	125	°C	
1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	115	°C	
3.00 mm	130	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

