

Evoprene™ Super G 949

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

AlphaGary

Описание материалов:

Evoprene™ Super G compounds are high performance SEBS-based TPE materials. They are formulated with a special resin modifier which increases the size of the end blocks. They are also compounded in a special way to ensure maximum dispersion of the various ingredients. The larger end blocks increase the glass transition temperature (Tg) providing two major practical advantages over regular SEBS-based compounds: improved heat resistance and improved recovery properties. The improved heat resistance raises the service temperature over regular SEBS-based grades by 10-15 deg C (18-25 deg F) and improves injection moulding cycle times by allowing the parts to be demoulded at a higher temperature without distortion. The improved recovery properties, as measured by compression set, provide much better sealing characteristics as explained overleaf. These compounds do need higher processing temperatures for best results.

Главная Информация	
Характеристики	Блок сополимер Bondability Стерилизуемый оксид этилена Цикл быстрого формования Приемлемый пищевой контакт Хорошая термостойкость к старению Комплект низкого сжатия Радиационный стерилизуемый Паровой стерилизуемый
Используется	Медицинские устройства Неспецифические пищевые приложения Игрушки
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Кокструзия Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 2781
Формовочная усадка	1.2 to 3.5	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A)	54		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	2.50	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Yield)	7.70	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	580	%	ISO 37
Tear Strength ¹	24	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
22°C, 72 hr	14	%	
70°C, 22 hr	21	%	
100°C, 22 hr	33	%	
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
M-S Flow	1.57	MPa	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	200 to 220	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	280	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Глубина вентиляционного отверстия	0.020 to 0.050	mm	

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

