

Diamond ASA S246

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond ASA S246 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Flexibility

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Хорошая устойчивость к погоде		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (220°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-Касательная ² (23°C, Injection Molded)	2570	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (Yield, 23°C, Injection Molded)	45.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Yield, 23°C, Injection Molded)	2.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ⁵ (3.18 mm, 50.8 mm Span)	2500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶ (Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded, 50.8 mm Span)	75.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm, Injection Molded)	78.9	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ⁷
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	230 to 249	°C
Средняя температура	232 to 260	°C
Передняя температура	235 to 260	°C
Температура сопла	220 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	65.6 to 82.2	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa

NOTE

1. Procedure A
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 51 mm/min
4. Type I, 51 mm/min
5. Method I (3 point load), 1.3 mm/min
6. Method I (3 point load), 1.3 mm/min
7. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat