

## Next Nylon 66 Prime Series PXR-01NC

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

### Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled Natural Compound

Product Applications

It is particularly suitable for the molding of long parts with thin wall selection requiring good thermal resistance, cable tie and fasteners, connectors and oil reserve tank

Benefits

Good long term thermal stability and is V2 rated under 0.40mm

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая термическая стабильность Средняя термостойкость			
Используется	Разъемы Крепежные детали Резервуары Тонкостенные детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.4	--	%	
Across Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.6	--	%	
Saturation <sup>1</sup>	8.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	79	--		
R-Scale	115	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	90.0	70.0	МПа	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	20	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3200	2900	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	120	80.0	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	88	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	200	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	75.0	--	°C	
Температура плавления	265	--	°C	ASTM D2117
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 to 280		°C	
Средняя температура	280 to 285		°C	
Передняя температура	285 to 290		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
<b>NOTE</b>				
1.	Immersed			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

