

EVALENE® PP PRB0202

Polypropylene Random Copolymer

JG Summit Petrochemical Corporation

Описание материалов:

EVALENE® PRB0202 is perfect for applications where high clarity is required. This random PP grade also delivers good stiffness and impact strength, as well as excellent temperature resistance, making it ideal for hot-fill applications.

EVALENE® PRB0202 can be used in a variety of blow molding applications including extrusion blow molding (EBM) and injection blow molding (IBM).

FEATURES

Excellent clarity and aesthetic advantages

Ease of processing

Fast cycles

High gloss

Good mechanical properties

Meets Philippine FDA food contact requirements

Halal-certified

TYPICAL APPLICATIONS

Hot-fill packaging

Bottles for personal care products

Bottles for cosmetics packaging

Rigid packaging for consumer markets requiring high clarity

Главная Информация

| | |
|----------------|--------------------------------|
| Характеристики | Жесткий, хороший |
| | Подсветка |
| | Антистатические свойства |
| | Хорошая ударопрочность |
| | Обрабатываемость, хорошая |
| | Цикл быстрого формования |
| | Высокое разрешение |
| | Соответствие пищевого контакта |
| | Случайный сополимер |

| | |
|--------------|---------------------------------|
| Используется | Косметическая упаковка |
| | Упаковка |
| | Применение выдувного формования |
| | Бутылка |
| | Жесткая упаковка |

| | |
|-------|---------|
| Формы | Частицы |
|-------|---------|

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Метод обработки | Выдувное формование |
| | Экструзионное выдувное формование |
| | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 90 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения-1% Secant ¹ | 1440 | МПа | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² (Yield) | 27.0 | МПа | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ (Yield) | 24 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-1% Secant ⁴ | 933 | МПа | ASTM D790A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed) | 82.0 | °C | ASTM D648 |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура прессформы выдувного формования | 20 - 40 | °C | |
| Температура выдувного формования | 200 | °C | |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 200 | °C | |

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

