

## LNP™ LUBRICOMP™ KP004L compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP004L is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 20% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Wear Resistant, Low Extractible.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KL-4540 LE

Product reorder name: KP004L

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Низкий уровень извлечения		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	2.8 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	2.3 to 2.5	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	2.4	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2070	MPa	ASTM D638
--	2270	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2
Break	46.2	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	20	%	ASTM D638
Yield	19	%	ISO 527-2
Break	40	%	ASTM D638
Break	34	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	2070	MPa	ASTM D790
--	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.27		
vs. Itself - Static	0.15		
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	1.50	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	151	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	88.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 to 188	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4

---

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

