

Petrothene® NA960083

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

PETROTHENE NA 960 is a series of resins designed for a wide variety of industrial film applications where high impact strength and excellent drawdown are needed. NA 960 exhibits good uniformity, ease of processing and good tensile strength. NA 960-083 contains medium levels of antiblock.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент (4000 ppm)		
Характеристики	Устойчивость к царапинам Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошее Отшелушивание Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка Промышленное применение		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (1.91 mm)	14.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 1.91 mm)	660	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	32	µm	
Сектантный модуль			ASTM E111
MD: Blow film	200	MPa	ASTM E111
TD: Blow film	234	MPa	ASTM E111
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 32 µm, blown film	24.1	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 32 µm, blown film	16.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Broken, 32 µm, blown film	200	%	ASTM D882
TD: Broken, 32 µm, blown film	500	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (32 µm, Blown Film)	120	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 32 µm, blown film	300	g	ASTM D1922
TD: 32 µm, blown film	130	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Film data obtained from film produced in a 3 1/2" (89 mm) blown film line, commercially available 8" (203 mm) die, 350°F (177°C) melt extrusion temperature, 2:1 BUR, 1.25 mil (32 micron) gauge, 0.025" die gap at 150 lb/hr.

NOTE

1. Type 4, 510mm/min
2. Type 4, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat