

TECACOMP® PA66 TC black 3989

Графитовое волокно

Polyamide 66

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

electrically conductive

Target Industries

electrical engineering

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из графитового волокна		
Характеристики	Проводящий		
	Теплопроводность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	48	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	32.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.0	%	ISO 294-4
Flow	0.78	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.4	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	232	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	50.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	255	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 100°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 100 to 150°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 100°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 100 to 150°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1500	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	2.8	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	11	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	110	°C	
short term	170	°C	
Thermal Diffusivity			DIN EN 821
In-plane	5.10	cSt	DIN EN 821
Through-plane	1.30	cSt	DIN EN 821
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+4	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости			
--	< 1.0E+6	ohms-cm	DIN EN 61340
--	3.5E+5	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 295	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
NOTE			
1.	Through-plane		
2.	In-plane		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

