

Tarnoform® 300 GF5

26% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 GF5 there is 26% glass fibres reinforced injection-moulding grade with high strength and stiffness and with reduced shrinkage and coefficient of linear thermal expansion.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 26% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
	Низкая усадка		
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Товары для дома		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	3.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.4	%	
Flow : 2.00 mm	0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.80	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.17	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	220	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	160	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNR, 02-003, GF26		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	9.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Давление впрыска	80.0 to 110	MPa	

Скорость впрыска Slow-Moderate

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat