

ULTEM™ ATX200R resin

Polyether Imide + PCE

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend with internal mold release. RoHS compliant. UL94 V0 Listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100397331		
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	125	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3300	MPa	ASTM D638
--	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	97.0	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	85.0	MPa	ASTM D638
Fracture	75.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	7.0	%	ASTM D638

Yield	6.5	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	70	%	ASTM D638
Fracture	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	3170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	125	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	145	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	20.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	53	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2700	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	50.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	195	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	187	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	191	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	180	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	209	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	210	°C	ISO 306/A50
--	200	°C	ISO 306/B50
--	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Lateral: -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура бункера	80.0 - 100	°C	
Задняя температура	320 - 340	°C	
Средняя температура	330 - 350	°C	
Передняя температура	340 - 360	°C	
Температура сопла	340 - 360	°C	
Температура обработки (расплава)	340 - 380	°C	
Температура формы	125 - 140	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	5.0 mm/min		
3.	Type 1, 5.0 mm/min		
4.	Type 1, 5.0 mm/min		
5.	Type 1, 5.0 mm/min		
6.	Type 1, 5.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		

8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

