

Starex MG-0330

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex MG-0330 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)			
	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.60	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	111		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ¹	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	15	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ³	2200	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁵	62.0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	78.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)			
	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

23°C, 6.35 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	109	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	123	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	93.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	106	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	116	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Thickness: 4 mm |
| 8. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

