

## Vydyne® R530HT BK02

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne R530HT BK02 product description to come

Typical Applications/End Uses:

To come

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Антифриз устойчивый			
	Устойчивость к усталости			
	Сопротивление бензину			
	Хорошая химическая стойкость			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Смазка			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0121G30			
	Астм д 6779 PA0121G30			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	--	%	

Equilibrium, 50% RH	1.9	--	%	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	9800	6900	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	125	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8800	5500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	260	170	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio (23°C)	0.40	--		ISO 527
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	7.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	16	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	65	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	100	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	11	11	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	248	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	258	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	2.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	

Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

