

Quadraplast™ AR 300

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Biomerics, LLC

Описание материалов:

Quadraplast™ AR 300 is high performance aromatic thermoplastic rigid polyurethane. The polymer is opaque and supplied in small pellets for ease of processing. The material exhibits excellent toughness, oxidative stability, biocompatibility, chemical resistance, dimensional stability, and bonding properties.

Quadrate™, Quadraflex™, Quadraban™ and Quadraplast™ performance TPU polymers are primarily used in life science and medical applications including vascular access devices, surgical supplies, respiratory devices, tracheotomy devices, and other medical applications. Typical end products include tubing, catheter parts, balloons, and various medical device components. Quadraplast™ is easily bonded to Quadrate™ and Quadraflex™ tubing using over molding or solvent bonding processes.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Ароматические Жесткий, высокий Антиоксидант Обрабатываемость, хорошая Сплоченность Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность Биологическая Совместимость | | |
| Используется | Формовочная форма для облицовки Фитинги для труб Хирургические инструменты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Склеивание | | |
| Внешний вид | Непрозрачный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 110 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1860 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Break) | 65.5 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|--------------------------|------|-----|-----------|
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 160 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 86.2 | MPa | ASTM D790 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 76.7 - 87.8 | °C |
| Время сушки | 8.0 - 12 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020 | % |
| Задняя температура | 204 - 232 | °C |
| Средняя температура | 232 - 249 | °C |
| Передняя температура | 238 - 254 | °C |
| Температура сопла | 246 - 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 221 - 241 | °C |
| Температура формы | 60.0 - 87.8 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 - 3.5:1.0 | |

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 5 to 15 g/sec Cooling/Hold Time: Medium to fast, at least 50% of cycle (10 to 30 secs depending on thickness)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

