

## PRE-ELEC® ESD 6300

High Impact Polystyrene

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® ESD 6300 is a static dissipative thermoplastic compound based on high impact polystyrene. The dissipative property is permanent and built into the polymer chain. PRE-ELEC® ESD6300 has been developed for extrusion of thermoformable multilayer sheets and injection molding. Surface resistance values of  $1e8 \Omega$  (EOS/ESD S11.11-1993, IEC 61340-5-1) can be achieved with optimum processing parameters. The products made out of PRE-ELEC® ESD 6300 are washable, reusable, recyclable. PRE-ELEC® ESD 6300 is whitish in colour and can be coloured into various bright colours.

Typical applications include injection moulded boxes, bins, thermoformed trays and clamshells when permanent ESD protection is required. These products can be used in electronics, medical, pharmaceutical and paper handling industries.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая ударпрочность Перерабатываемые материалы Хорошая окраска
Используется	Электрическое/электронное применение Контейнер Препараты Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода Загрузочная коробка
Внешний вид	Белый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Flow direction	0.50 - 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	15.9	MPa	ASTM D638

Yield	16.0	MPa	ISO 527-2
--	13.8	MPa	ASTM D638
4.00 mm	14.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	12	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1240	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1200	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	4.20	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Зубчатый изод Impact <sup>1</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact (23°C, 4.00 mm)	23.1	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	81.1	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	81.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	68.9	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	69.0	°C	ISO 75-2/Af
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+9	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Static Decay			
--		sec	ESD S20.20
--		sec	IEC 61340-5-1
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	
Температура формы	30.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	75.2 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C	

Зона цилиндра 2 температура.	190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200	°C

#### Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 200°C

#### NOTE

1. 4 mm thickness
2. 4 mm thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat