

Generic PP, Unspecified - Glass\Mineral

Стеклянный минерал

Polypropylene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass\Mineral
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.12 - 1.27	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.04 - 1.42	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	3.7 - 10	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	2.0 - 12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.28 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.89 - 1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	100 - 110		ASTM D785
Твердость дюрометра (23°C)	74 - 79		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	27.6 - 93.9	MPa	ASTM D638
23°C	26.2 - 81.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.9 - 5.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
23°C	1610 - 6020	MPa	ASTM D790
23°C	2300 - 7320	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	51.5 - 127	MPa	ASTM D790
23°C	37.0 - 125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0 - 8.2	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	35 - 110	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C)	190 - 440	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (23°C)	0.226 - 0.845	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	127 - 160	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	85.0 - 148	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	80.0 - 150	°C	ISO 75-2/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 83.0	°C	
Время сушки	1.5 - 3.1	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.048 - 0.053	%	
Задняя температура	185 - 246	°C	
Средняя температура	195 - 246	°C	
Передняя температура	205 - 246	°C	
Температура сопла	215 - 232	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 239	°C	
Температура формы	37.6 - 50.6	°C	
Давление впрыска	6.55 - 85.9	МПа	
Back Pressure	0.345 - 1.44	МПа	

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PP, Unspecified - Glass\Mineral This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat