XENOY™ X4850 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

XENOY X4850 is a hydrostable, high modulus, high ductile PC/PBT blend. Furthermore, this resin provides high chemicalresistance, very low creep, low CTE, excellent fatique and high heat dimensional stability. The X4850 could be positioned for body panels, safety equipment,housings, doorhandles, spring-loaded applications, medical device enclosures, outdoor sports equipment.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Стабильность гидролиза Пластичность
Используется	Оборудование для безопасности Ручка Применение в автомобильной области Наружное применение Спортивные товары Чехол Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	4.00	cm³/10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.90	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.42	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	105	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			

-- [1]	4000	MPa	ASTM D638
--	3850	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield [2]	58.0	MPa	ASTM D638
Yield [3]	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture [4]	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture [5]	55.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield [6]	3.8	%	ASTM D638
Yield [7]	3.7	%	ASTM D638
Yield	3.4	%	ISO 527-2/5
Yield	3.5	%	ISO 527-2/50
Fracture [8]	140	%	ASTM D638
Fracture [9]	130	%	ASTM D638
Fracture	80	%	ISO 527-2/5
Fracture	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span [10]	3700	MPa	ASTM D790
-- [11]	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span [12]	99.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	30.0	mg	Internal method
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность [13]			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength [14]			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
0°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	180	J/m	ASTM D256
-30°C [15]	7.0	kJ/m²	ISO 180/1A

0°C [16]	11	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C [17]	20	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность [18]			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
-20°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
--	100	J	ISO 6603-2
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span [19]	121	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span [20]	99.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ASTM D1525 [21]
--	133	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -30 to 80°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: -30 to 80°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Средняя температура	240 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	250 - 265	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		

2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	Type 1, 5.0 mm/min
9.	Type 1, 50mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat