

RTP ESD 881

10% углеродное волокно

Acetal (POM) Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Electrically Conductive

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|------------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Проводящий | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.44 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.30 - 0.50 | % | ASTM D955 |
| Moisture Content | 0.15 | % | |
| Static Decay | | sec | FTMS 101C 4046.1 |
| Primary Additive | 10 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7580 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 93.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 1.5 - 3.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 7580 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 165 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 430 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 135 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| -- | < 1.0E+7 | ohms | ASTM D257 |
| -- | < 1.0E+6 | ohms | ESD STM11.11 |
| Сопротивление громкости | < 1.0E+4 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB | | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Dew Point | -31.7 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 182 - 218 | °C |
| Температура формы | 79.4 - 107 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat