

LNP™ THERMOCOMP™ RB00A compound

50% стеклянная бусина

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

50% glass beads filled Polyamide 66 injection moulding resin.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound RB10010

Product reorder name: RB00A

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 50% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	4.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ³ (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-40°C	3.0	kJ/m ²	
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	245	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	175	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/A50
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Comparative Tracking Index			IEC 60112
----------------------------	--	--	-----------

--	500	V	
----	-----	---	--

Solution B	400	V	
------------	-----	---	--

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	270 to 290	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	250 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 120	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

