

## Surlyn® 1650

Ionomer

DuPont Packaging & Industrial Polymers

### Описание материалов:

Surlyn® 1650 is available for use in conventional blown, cast film, and sheet extrusion equipment. It is also used in coextrusion equipment designed to process polyethylene and ethylene copolymer type resins.

| Главная Информация                                |   |                   |                      |
|---|---|-------------------|----------------------|
| Используется                                      | Пленка<br>Литая пленка<br>Лист  |                   |                      |
| Рейтинг агентства                                 | FDA 21 CFR 177,1330 (a)   |                   |                      |
| Формы   | Частицы   |                   |                      |
| Метод обработки                                   | Выдувная пленка<br>Кокэструзионное формование<br>Литая пленка<br>Экструзионный лист |                   |                      |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Удельный вес                                      | 0.940   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183  |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 1.8   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133 |
| Тип иона  | Zinc  |                   |                      |
| Freezing Point                                    |   |                   |                      |
| --  | 73  | °C                | ISO 3146             |
| --  | 73  | °C                | ASTM D3417           |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания      |
| Викат Температура размягчения                     | 73.0  | °C                | ASTM D1525, ISO 306  |
| Пиковая температура плавления                     | 97.0  | °C                | ASTM D3417, ISO 3146 |
| Экструзия   | Номинальное значение  | Единица измерения |                      |
| Зона цилиндра 1 темп.                             | 160   | °C                |                      |
| Зона цилиндра 2 температура.                      | 210   | °C                |                      |
| Зона цилиндра 3 темп.                             | 235   | °C                |                      |
| Зона цилиндра 4 темп.                             | 235   | °C                |                      |
| Зона цилиндра 5 темп.                             | 235   | °C                |                      |
| Температура адаптера                              | 235   | °C                |                      |
| Температура расплава                              | 160 - 260   | °C                |                      |

Температура матрицы 235 °C

## Инструкции по экструзии

Blown Film Parameters: Feed Zone: 135°C Second Zone: 160°C Third Zone: 185°C Fourth Zone: 185°C Fifth Zone: 185°C Adapter Zone: 185°C Die Zone: 185°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat