

Tarnoform® 300 FT1,4

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 FT1,4 there is injection-moulding grade, modified with addition of PTFE improving tribological characteristics, such as low coefficient of friction and wear. Material conforms to FDA requirements (21 CFR § 177.2470, 21 CFR § 177.1550).

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
Используется	Подшипники		
	Детали конвейера		
	Шестерни		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1550		
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2470		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.65	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	9.0	%	
Break	20	%	
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNS, 03-002		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	60.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

