

RTP 2201 A

10% стекловолокно

Polyether Ketone

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40	%	ASTM D955
Moisture Content	0.10	%	
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	138	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	207	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	179	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	385 - 413	°C	
Температура формы	179 - 218	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

