

Silamid® SV30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Roonamid a.s.

Описание материалов:

PA6 reinforced with 30 % short glass fibres, natural and black colour and in colourly shades according to customer's requests, optimal flowing properties, technical mouldings with increased claims to rigidity, strength, shape stability, eventually electroinsulating properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Электрически изолирующий			
	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хорошая прочность			
	Высокая жесткость			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	3.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка				
	Across Flow	1.3	1.3	%
Flow	0.40	0.40	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	0.90	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	6200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	110	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	7200	5000	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	--	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	--	0.12		IEC 60250
Дуговое сопротивление	95.0	--	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	--	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

