

POCAN® T 3150 XF 000000

55% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PBT+PET, 55 % glass fibers, injection molding, improved flowability, low tendency to warp, increased temperature peak load, increased strength and increased modul

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 55% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Низкий уровень защиты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.77	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.85	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.80	%	
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.10	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.30	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	160	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	18000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	260	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	1.9	%	
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 07-190, GF55		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU

-30°C	50	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225 to 260	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	1.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 90°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 90°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

