

## OnFlex™ S KA 40A-3S1767

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

OnFlex™-S KA thermoplastic elastomer polymer is mixed with hydrogenated styrene block copolymer. This series of polymers has good compatibility and can provide excellent adhesion to polyamide polymer materials, such as PA6, PA6.6, PA11 and PA12. OnFlex-S KA polymer can be processed by 2K molding or multiple injection molding, plug-in molding or co-extrusion. In addition, OnFlex™-S KA polymer has good compression set even at high temperatures, its processability is good, the hardness range is large, the bending at low temperatures, scratch resistance, coloring, surface appearance, mechanical properties, etc. are good, and excellent UV resistance.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая адгезия Теплостойкость, высокая
Используется	Формовочная форма для облицовки Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Применение в автомобильной области Применение потребительских товаров
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Многokrатное литье под давлением Кокструктурное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal method
Vertical flow direction: 72 hours, 2.00mm	0.90	%	Internal method
Flow direction: 72 hours, 2.00mm	2.9	%	Internal method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	40		ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain	1.00	MPa	ISO 37
300% strain	2.30	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	3.00	MPa	ISO 37

Удлинение при растяжении (Break)	410	%	ISO 37
Tear Strength	17	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	13	%	ISO 815
70°C, 22 hr	29	%	ISO 815
100°C, 22 hr	57	%	ISO 815

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Общий тип материала	Styrene thermoplastic elastomers (TES)
---------------------	--

□□□□□□□□□□□□□□□□.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

### NOTE

- The results may vary according to process parameters, part geometry, and tool design when measuring 100x100x2mm of the substrate.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

