

Megalon® PA-6/12 HSL

Polyamide 6/12 Copolymer

Mega Polymers

Описание материалов:

Heat stabilized, lubricated, injection grade, polyamide Type 6/12 Nylon

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Стабилизация тепла Смазка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	64.8	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.4	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2340	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	56.1	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	218	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	232 to 288	°C	
Температура формы	48.9 to 93.3	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

