

## LNP™ THERMOCOMP™ Noryl\_PCN2910 compound

35% GlassMica

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Thermocomp\* Noryl\_PCN2910 compound is a 35% Glass/Mica filled. High modulus and tight tolerance molding for the chassis market.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221236		
Наполнитель/армирование	Стекло слюда, 35% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11400	MPa	ASTM D638
--	10600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	123	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	123	MPa	ASTM D638
Break	106	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.5	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	1.5	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	9790	MPa	ASTM D790
100 mm Span <sup>7</sup>	8760	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	9130	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178

Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	165	MPa	ASTM D790
Break, 100 mm Span <sup>10</sup>	152	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>11</sup> (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>12</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>13</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	7.12	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	129	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 <sup>15</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746
RTI Str	65.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		
2.29 mm	5VB		
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	

Задняя температура	260 to 304	°C
Средняя температура	271 to 310	°C
Передняя температура	282 to 316	°C
Температура сопла	293 to 316	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.6 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	2.6 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat