

Vyncolit® X6151

Стеклянный минерал

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit X6151 is a phenolic molding compound with excellent mechanical properties and good flexibility.

| Главная Информация | |
|-------------------------|--|
| Наполнитель/армирование | Стекло \ минеральное |
| Характеристики | Хорошая гибкость |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.55 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.25 - 0.35 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.15 | % | ISO 62 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (Injection Molded) | 12000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, Injection Molded) | 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded) | 0.80 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (Injection Molded) | 10000 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (Injection Molded) | 170 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (Injection Molded) | 4.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 13 | kJ/m ² | ISO 179 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 1.8 MPa, not annealed | 190 | °C | ISO 75-2/A |
| 8.0 MPa, not annealed | 160 | °C | ISO 75-2/C |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow | 2.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Lateral | 4.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Диэлектрическая прочность | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Comparative Tracking Index | 175 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.60 mm | V-1 | | UL 94 |
| 4.00 mm | V-0 | | UL 94 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 60.0 | °C |
| Средняя температура | 73.9 | °C |
| Температура сопла | 87.8 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 98.9 - 116 | °C |
| Температура формы | 166 - 188 | °C |
| Давление впрыска | 100 - 248 | MPa |
| Удерживающее давление | 30.0 - 89.6 | MPa |
| Back Pressure | 4.83 - 15.2 | MPa |

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ISO properties listed were tested in accordance with ISO 3167 The value listed as Molding Shrinkage, ISO 294-4, was tested in accordance with ISO 2577. ISO Type: PF 2 C3 Powder Density, ISO 60: 0.6 to 0.75 g/cm³ Post Shrinkage, ISO 2577: 0.05 to 0.15% HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A, Injection Molding: 180 to 200°C HDT A (8.0 MPa) Unannealed, ISO 75A, Injection Molding: 150 to 170°C CCLTE, Flow (TMA), ASTM E831, Injection Molding: 20 to 30 cm³/cm³ CCLTE, Transverse (TMA), ASTM E831, Injection Molding: 40 to 50 cm³/cm³ CFlexural Strength, ISO 178, Injection Molding: 160 to 180 MPa Flexural Modulus, ISO 178, Injection Molding: 9 to 11 GPa Strain to failure in Flexure, ISO 178, Injection Molding: 1.7 to 1.8% Tensile Stress at Break, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 60 to 80 MPa Tensile Modulus, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 11 to 13 GPa Tensile Strain at Break, ISO 527-1,-2, Injection Molding: 0.75 to 0.85% Charpy Notched Impact Strength, ISO 179, Injection Molding: 3 to 5 kJ/m² Charpy Unnotched Impact Strength, ISO 179, Injection Molding: 12 to 14 kJ/m² Compressive Strength, ISO 604: 220 to 250 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat