

Нах™ HFX 519

Polyolefin

Fainplast Compounds S.r.l

Описание материалов:

GRAFTED HALOGEN FREE, FLAME RETARDANT AND LOW SMOKE EMISSION COMPOUND, CURABLE BY EXPOSURE TO MOISTURE FOR CABLE INSULATION AND SHEATING

This product is a LSFOH silane grafted compound for cable insulation and sheating, Cross-linkable by heat and moisture by previous addition of a suitable catalyst masterbatch (SIOPLAS method). It is highly recommended to store separately the grafted compound and the catalyst, as prescorching may take place during the reactive extrusion.

The properties of this compound meet the requirements of VDE 0266 type HX1 & HXM1, EN 50363-0 type G9-G10 & M2, VDE 0207 part 23 type HJ1, BS 50363-5:2005 type EI5, CEI 20-91 type G21-M21, TUV2pfg1169-082007 solar insulation and sheath

| Главная Информация | | | |
|---|-------------------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Crosslinkable | | |
| | Огнестойкий | | |
| | Без галогенов | | |
| | Низкий уровень дыма | | |
| Используется | Изоляция | | |
| | Применение проводов и кабелей | | |
| Типы проводов | EI5 | | |
| | G10 | | |
| | G9 | | |
| | HJ1 | | |
| | HX11 | | |
| | M2 | | |
| Рейтинг агентства | Ник 20-91 G21 | | |
| | Ник 20-91 M21 | | |
| | EN 50363-0 | | |
| | EN 50363-5 | | |
| | VDE 0266 | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.36 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg) | 3.0 | g/10 min | ISO 1133 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Формовочная усадка ¹ (100°C, 1 hr) | < 4.0 | % | IEC 60811 |
| Поглощение воды-24 часа(100 °C) ² | < 5.00 | mg/cm ² | IEC 60811 |
| PH | > 4.3 | | EN 50267-2-2 |
| Горячий набор ³ | | | IEC 60811 |
| Elongation under load : 200°C | 30 | % | |
| Elongation under load : 250°C | 30 | % | |
| Permanent elongation after cooling : 200°C | 0.0 | % | |
| Permanent elongation after cooling : 250°C | 5.0 | % | |
| Проводимость | < 10.0 | μS/mm | EN 50267-2-2 |
| Кислотность газа | | | |
| HCl & HBr | < 0.50 | % | EN 50267-2-1 |
| HF | < 0.10 | % | EN 60684-2 |
| Проникновение ножа (100 °C) ⁴ | < 50 | % | IEC 60811 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, 15 sec) | 38 | | ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | IEC 60811 |
| Break ⁵ | 12.0 | MPa | |
| Break | 11.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | IEC 60811 |
| Break ⁶ | 270 | % | |
| Break | 350 | % | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | | | ASTM D257 |
| 20°C ⁷ | 9.0E+15 | ohms-cm | |
| 20°C | 1.0E+16 | ohms-cm | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Индекс кислорода | 30 | % | ISO 4589-2 |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Зона цилиндра 1 темп. | 120 to 140 | °C | |
| Зона цилиндра 2 температура. | 120 to 140 | °C | |
| Зона цилиндра 3 темп. | 130 to 150 | °C | |
| Зона цилиндра 4 темп. | 130 to 150 | °C | |
| Зона цилиндра 5 темп. | 130 to 150 | °C | |
| Температура адаптера | 130 to 150 | °C | |
| Температура матрицы | 150 to 180 | °C | |

NOTE

1. After Crosslinking

| | |
|----|--|
| 2. | After Crosslinking |
| 3. | 15mins, 0.2 N/mm ² , After Crosslinking |
| 4. | k = 1.0, After Crosslinking |
| 5. | After Crosslinking |
| 6. | After Crosslinking |
| 7. | After Crosslinking |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

