

XENOY™ X2420 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

XENOYX2420 is a 10% glass filled, high flow, impact modified, injection moldable grade designed for high flow and impact strength. X2420 has enhanced melt flowability, impact ductility and broad color space.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|--|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E207780-101543168 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Ковкий материал | | |
| | Хороший поток | | |
| | Высокий поток | | |
| | Высокая ударопрочность | | |
| | Модификация удара | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | ISO 1133 |
| 265°C/2.16 kg | 12.0 | cm ³ /10min | |
| 300°C/1.2 kg | 26.0 | cm ³ /10min | |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.15 to 0.25 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.30 to 0.40 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.020 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.040 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 3800 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 50.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 51.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 35.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 37.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield ⁴ | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break | 7.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁵ (50.0 mm Span) | 3500 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁶ (Yield, 50.0 mm Span) | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁷ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 7.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 15 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁸ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 95 | kJ/m ² | |
| 23°C | 95 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 210 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 14 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 1600 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹¹ | 74 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ¹² | 110 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 36.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 111 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 101 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 118 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 5.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 80°C | 4.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 8.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 80°C | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 75.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 75.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.400 mm) | HB | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 95.0 to 105 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 30 to 80 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 250 to 280 | °C |
| Средняя температура | 255 to 290 | °C |
| Передняя температура | 255 to 290 | °C |
| Температура сопла | 260 to 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 290 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 90.0 | °C |
| Back Pressure | 0.300 to 0.700 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|-----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 80*10*4 sp=62mm |
| 8. | 80*10*4 sp=62mm |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

