

CERTENE™ LLBI-2024

Linear Low Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

LLBI-2024 is a certified prime grade containing Butene-ethylene copolymer, designed for INJECTION MOLDING applications requiring good balance of low warpage, low temperature resistance, and good mechanical properties. LLBI-2024 features easy processability over a wide range of molding conditions, good flexibility, and high surface appearance of molded articles. LLBI-2024 applications include housewares, lids, closures, caps, medical parts, and toys, where excellent toughness, high impact strength and high gloss are required. Recommended processing temperature is 180 to 220°C., with mold at 20 to 40°C.. LLBI-2024 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) and most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий уровень защиты Бутене комномер Подсветка Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая гибкость Ударопрочность при низкой температуре Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта Хороший внешний вид		
Используется	Крышка Щит Товары для дома Чехол Игрушка Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.924	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, F50)	19.0	hr	ASTM D1693B

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	12.4	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴	448	МПа	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	71.5	кДж/м ²	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -90.0	°С	ASTM D746
Викат Температура размягчения	93.0	°С	ASTM D1525

Дополнительная информация

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°С
Температура формы	20.0 - 40.0	°С

NOTE

1. Notched bent strip
2. 50 mm/min
3. 50 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

