

EnCom F5 PC 1013

Polycarbonate

EnCom, Inc.

Описание материалов:

UL94 5-VA approved FR PC

Главная Информация	
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Тонкостенные детали
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	75.8	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	670	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	

1.8 MPa, Unannealed	133	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	26	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.5E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	V-0		
3.18 mm	5VA		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 75	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	288 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

