

Starflam P10002Z

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Starflam P100022 is an Unfilled, Halogen Free, Red Phosphorous Free, Flame Retardant, Polyamide 6 Extrusion Resin

Главная Информация	
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Огнестойкий
	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	1.0	%	Internal Method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	78.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	3.7	%	
Break	5.6	%	
Флекторный модуль ¹	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	105	MPa	ISO 178

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ²			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	190	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	75.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
---	-----	----	----------------

Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	4.0 to 6.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	230 to 240	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	235 to 245	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	240 to 260	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	80*10*4
----	---------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

