

## Trithene® TS 7006

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TS 7006 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

Trithene®The main features of TS 7006 are:

high molecular weight

accessible food

beautiful

Heat resistance

Typical application areas include:

packing

Movie

food contact applications

### Главная Информация

|                   |   |
|-------------------|---|
| Характеристики    | Низкий коэффициент трения<br>Высокая Молекулярная масса<br>Оптическая производительность<br>Термическая стабильность, хорошая<br>Соответствие пищевого контакта |
| Используется      | Упаковка<br>Пленка<br>Пищевая упаковка  |
| Рейтинг агентства | ANVISA n ° 105/99<br>ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 4<br>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1   |
| Формы             | Частицы   |
| Метод обработки   | Экструзионная пленка<br>Кокструзионное формование   |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность   | 0.925                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 0.60                 | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield, molding                                    | 12.0                 | MPa               | ASTM D638       |

|   |      |     |            |
|---|------|-----|------------|
| Fracture, molding                                     | 16.0 | MPa | ASTM D638  |
| Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)  | 580  | %   | ASTM D638  |
| Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film) | 0.15 |     | ASTM D1894 |

| Пленки                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сектантный модуль                        |                      |                   | ASTM D882       |
| 5% secant, MD: 50 µm, blown film         | 117                  | MPa               | ASTM D882       |
| 5% secant, TD: 50 µm, blown film         | 125                  | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                  |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Broken, 50 µm, blown film            | 26.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Broken, 50 µm, blown film            | 23.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении                 |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Broken, 50 µm, blown film            | 350                  | %                 | ASTM D882       |
| TD: Broken, 50 µm, blown film            | 700                  | %                 | ASTM D882       |
| Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film) | 160                  | g                 | ASTM D1709A     |
| Elmendorf Tear Strength                  |                      |                   | ASTM D1922      |
| MD: 50 µm, blown film                    | 370                  | g                 | ASTM D1922      |
| TD: 50 µm, blown film                    | 290                  | g                 | ASTM D1922      |

| Тепловой                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения    | 97.0                 | °C                | ASTM D1525      |
| Оптический                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (60°, 50.0 µm, Blown Film) | 85                   |                   | ASTM D2457      |
| Haze (50.0 µm, Blown Film)       | 9.0                  | %                 | ASTM D1003      |

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.50 to 0.70 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.923 to 0.926 g/cm<sup>3</sup>

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 150 - 160            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 155 - 165            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 165 - 175            | °C                |
| Температура адаптера         | 175 - 185            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

