

Durethan® BKV 60 EF DUS097 000000

60% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 6, 60 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток			
	Стабилизация тепла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.60	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.020	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.30	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.030	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.8	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19400	12500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	230	158	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	20000	13600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	--	250	MPa	
23°C ⁶	390	260	MPa	

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.0	4.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-190, GF60	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.060 to 0.20		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	17	--	kJ/m ²	
23°C	17	24	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	95	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	18	--	kJ/m ²	
23°C	18	29	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	95	95	kJ/m ²	
23°C	90	90	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	3.80	--	J	
23°C	4.30	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	1350	--	N	
23°C	1480	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	213	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	186	--	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления ⁸	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

