

Stanyl® TE250F3

15% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TE250F3 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of Stanyl® TE250F3 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-235031	E47960-240063		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.5	--	%	
Flow	1.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	10	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	
23°C	40	50	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	10	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
	290	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹				
	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность				
	30	20	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index				
	175	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				
0.900 mm	V-0	--		IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	280 to 320		°C	
Средняя температура				
	300 to 320		°C	
Передняя температура				
	300 to 320		°C	
Температура сопла				
	300 to 320		°C	
Температура обработки (расплава)				
	310 to 320		°C	
Температура формы				
	80.0 to 120		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	2.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

